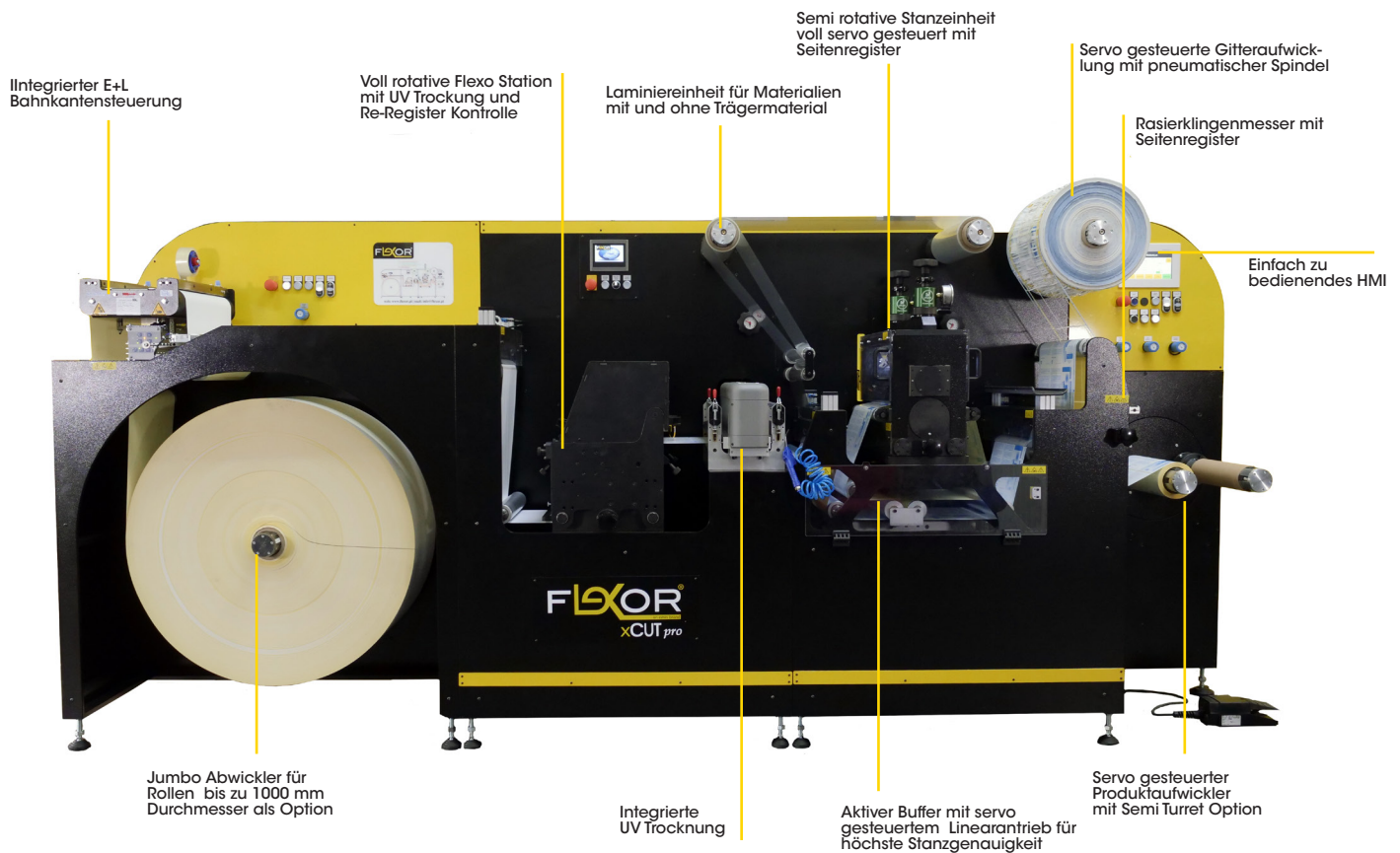




HIGHLIGHTS:

- Voll servo angetriebene Stanzeinheit
- Max. Bahnbreite von 330 mm
- Re-Register mit höchster Genauigkeit
- Bis zu 50m/min bei semi rotativer Arbeit
- Abwicklung bis max. 1000 mm Durchmesser
- Servo Bahnspannung auf Abwickler
- Flexo Station mit Re-Register Kontrolle
- Kaltfolienprägung
- Semit Turret Aufwickler optional
- UV Trocknung
- Schnelle Bedienerlernkurve
- Kürzester Rollenbahnweg in der vergleichbaren Industrie

innovations for tomorrow



Integrierter E+L Bahnkantensteuerung

Voll rotative Flexo Station mit UV Trocknung und Re-Register Kontrolle

Laminiereinheit für Materialien mit und ohne Trägermaterial

Semi rotative Stanzeinheit voll servo gesteuert mit Seitenregister

Servo gesteuerte Gitteraufwicklung mit pneumatischer Spindel

Rasierklingennmesser mit Seitenregister

Einfach zu bedienendes HMI

Jumbo Abwickler für Rollen bis zu 1000 mm Durchmesser als Option

Integrierte UV Trocknung

Aktiver Buffer mit servo gesteuertem Linearantrieb für höchste Stanzgenauigkeit

Servo gesteuerter Produktaufwickler mit Semi Turret Option

Servo Technologie

Voll servo gesteuerte translativ / vollrotative Stanzeinheit mit Seitenregister +/- 5mm

Laminator

Fest verbauter Laminator für Lamine mit und ohne Trägerpapier

Gitteraufwickler

Einfache Gitteraufwicklung mit kurzem Rollenbahnweg

Digital Drucker

Die xCut PRO II kann alles konvertieren, was mit einem Digitalß drucker bedruckt worden ist. Z.B. von Konica Minolta, Xeikon etc.

Schneiden

Hochwertige Karbon beschichtete Rasierklingennmesser mit Seitenregister +/- 5 mm

Lack/ Druck

Mit der integrierten UV flexo station kann die xCUT PRO sowohl zum Lackieren oder bedrucken von bereits vorbedruckten Etikettenmaterial eingesetzt werden

Höchste Qualität

Hochwertige Komponenten garantieren eine hoch qualitative Endbearbeitung mit hoher Genauigkeit und Effizienz

Flexibilität

Ob translativ oder vollrotativ , jede bedruckte Rolle kann innerhalb Minuten konvertiert werden

Ergonomie

Die einfache und intuitive Bedienung erlaubt es dem Bediener in kürzester Zeit in die digitale Welt einzusteigen

Effizienz

FLEXOR steht für dauerhaft hohe Standards in der Converting Industrie

Service

Schnell, verlässlich und formlos

Einsatz

Wir verpflichten uns nicht nur Ihr Zulieferer zu sein, sondern Ihr Partner jetzt und in der Zukunft!

400+

Maschinen weltweit

30+

Distributoren weltweit

20+

Jahre als Familienunternehmen tätig

FLEXOR xCUT PRO II

Max. Bahnbreite (mm)	330	Min. Stanzformat (Zoll / mm)	2 / 50
Max. Abwickeldurch. (mm)	550	Max. Stanzformat (Zoll / mm)	15.5 / 390
Max. Aufwickeldurch. (mm)	300	Max. Laminatdurchm. (mm)	400
Max. Gschwind. semi rotativ (m/min)	50	Max. Geschwind. voll rotativ (m/min)	100
Magnetzylindergröße (Zoll/mm)	16 / 406.4	Schneiden mit Seitenregister	Rasierklingen
Stanzgenauigkeit	± 0.15mm	Spannung	220V-450V/3p, 16A, 50-60Hz
Abmaße LxBxH (mm)	3000x1380x1700	Luft	6 bar

www.flexor.pl

www.youtube.com/flexor4u

EMIS GmbH., Jana Kochanowskiego Straße 45/3, 01-864 Warschau, Polen
Tel.: +48 22 560 30 80 web: www.flexor.pl e-mail: info@flexor.pl